

Ascó, 24 de octubre de 2026

La central nuclear Ascó II inicia su 30ª recarga de combustible



La central nuclear Ascó II se desconectó de la red eléctrica durante la pasada madrugada para iniciar los trabajos correspondientes a su 30ª recarga de combustible, después de un ciclo de 17 meses de operación sin incidencias reseñables desde la anterior recarga, en la primavera de 2025. Ascó II aborda esta parada con la incorporación temporal de un millar de trabajadores adicionales, de perfiles y especialidades diversas, residentes, en su mayoría en el entorno cercano a la instalación. El presupuesto total del conjunto de intervenciones a realizar se sitúa en 28,4 millones de euros.

Además de la sustitución de algo más de un tercio de los elementos combustibles que conforman el núcleo del reactor, en este caso 60, durante la parada se ejecutarán también unas 11.000 órdenes de trabajo. De todas estas intervenciones, más del 90 % corresponden a actuaciones de inspección y mantenimiento, mayoritariamente preventivo. También están planificadas actividades de mejora de la instalación que solo pueden realizarse cuando la central está parada, entre las que destacan 13 modificaciones de diseño físicas y 9 modificaciones de software informático relacionadas con diferentes sistemas de la central.

Entre los proyectos relevantes de esta 30ª recarga, cabe destacar la sustitución de la junta del cuerpo de la bomba de refrigerante del reactor (BRR) 'A', la sustitución del cojinete radial de la BRR 'B', la limpieza por la técnica *sludge lancing* (con lanza y chorro a presión)

60

elementos
combustibles
a renovar

Más de

1.000

profesionales
incorporados

Alrededor de

11.000

órdenes de
trabajo
planificadas

Más de

1.800

asistencias
a cursos
de formación

22

modificaciones
de diseño
a incorporar

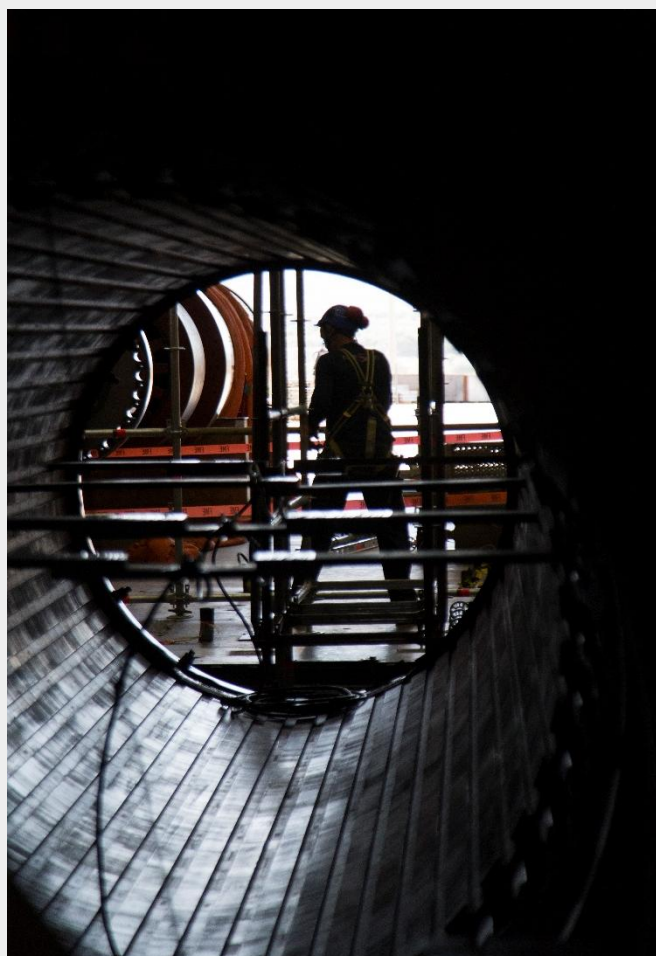
28,4

millones de euros
de presupuesto

del lado del circuito secundario de los generadores de vapor, la inspección de la parte superior y de los separadores ciclónicos también de los generadores de vapor, y la inspección por corrientes inducidas del generador de vapor 'C'. Se inspeccionarán los manguitos térmicos de la tapa de la vasija y también se llevará a cabo la sustitución de los orificios restrictores y la prueba del sistema de rociado de la contención, una actividad que se realiza cada 10 años, de acuerdo con la experiencia operativa internacional y a las especificaciones técnicas de funcionamiento de la planta.

Por lo que se refiere a los trenes de salvaguardias, se procederá a sustituir los dos motores del generador diésel 'A' y a la revisión de los dos motores del generador 'B', mientras que en el circuito secundario se llevará a cabo el reacuñado parcial de las bobinas del estátor, la sustitución del rotor y la sustitución de los enfriadores de Hidrógeno del alternador.

La realización coordinada de todas las actividades previstas requiere una planificación previa muy detallada que involucra a todas las unidades organizativas y que se desarrolla con meses de antelación. Los equipos trabajan de forma conjunta y orientada a un objetivo prioritario: ejecutar todas las tareas programadas de manera segura para las personas y para la instalación, de forma eficiente y ajustada al programa. Para ello, es fundamental la formación previa de todo el personal incorporado, que ha registrado más de 1.800 asistencias a los cursos organizados; y el compromiso de ANAV y de las empresas que prestan servicio durante la parada con el desarrollo de todos los trabajos con los más altos estándares de seguridad y calidad. //



Reacuñado de las bobinas del estátor del alternador principal

Los trabajos en el alternador principal del generador eléctrico de CN Ascó II constituyen una de las actuaciones más importantes de esta 30ª parada por recarga.

Junto a la sustitución del rotor del alternador, destaca el reacuñado de las bobinas del estátor, una actuación destinada a reforzar la correcta sujeción de las bobinas, evitando movimientos y vibraciones y contribuyendo a garantizar la fiabilidad del generador durante los próximos ciclos de operación.

El estátor es la parte fija del alternador y contiene las grandes bobinas en las que se genera la electricidad. Durante años de funcionamiento, las bobinas están sometidas a vibraciones, esfuerzos electromagnéticos y ciclos térmicos, que pueden afectar al apriete del sistema de acuñado. Las vibraciones y movimientos del bobinado son precisamente uno de los mecanismos que pueden contribuir al deterioro de su aislamiento. Es por ello que se procederá a una secuencia de acciones que se iniciarán con la inspección ocular de las bobinas para comprobar su sujeción. A continuación, se retirarán o corregirán las cuñas que lo requieran, se volverán a acuñar las bobinas y finalmente se llevará a cabo una nueva inspección en profundidad para verificar que quedan correctamente inmovilizadas.