

L'Hospitalet de l'Infant, 25 de octubre de 2025

La central nuclear Vandellós II inicia su 27ª recarga de combustible



La central nuclear Vandellós II se desconectó de la red eléctrica a las 07.20 horas de hoy sábado para iniciar los trabajos correspondientes a su 27ª Recarga de Combustible y, de este modo, preparar la planta para acometer un nuevo ciclo de generación de electricidad de 18 meses. Al equipo de profesionales de ANAV y de empresas colaboradoras que desarrollan sus actividades en la instalación de modo permanente, y a los que se han desplazado desde CN Ascó para colaborar en este proyecto, se le añaden durante este periodo de parada unos 1.000 trabajadores de diferentes perfiles y especialidades, procedentes de unas 60 empresas de servicios especializados. El presupuesto de la recarga se sitúa en 24,5 millones de euros.

Desde su desconexión de la red y durante los primeros días de parada, la planta se mantendrá en fase de enfriamiento mientras transita por los diferentes modos de operación, desde el Modo 1 (operación a potencia) hasta el Modo 6 (recarga). En este periodo, se activará la grúa polar del edificio de contención, se dará entrada a equipos y se rellenará de agua la cavidad del reactor para proceder a la extracción de todo el combustible del núcleo hacia la piscina de almacenaje para, entre otras actuaciones, proceder a la renovación de 60 de los 157 elementos con los que opera la central.

Además del cambio del combustible, a lo largo de estas semanas, el equipo humano ejecutará unas 9.000 órdenes de trabajo, el 90% de las cuales corresponden a actuaciones de mantenimiento, mayoritariamente preventivo. También están

60

elementos
combustibles
renovados

Unos

1.000

profesionales
incorporados

Unas

9.000

órdenes de
trabajo
planificadas

Unas

1.500

asistencias
a cursos
de formación

25

modificaciones
de diseño
incorporadas

24,5

millones de euros
de presupuesto

planificadas 25 modificaciones de diseño y otras actividades de mejora de la instalación que solo pueden realizarse cuando la central está parada y que han sido cuidadosamente programadas para encajar en la planificación de la recarga.

Esta parada tendrá una duración superior a lo habitual puesto que en ella van a acometerse muchas de las actividades preparatorias para la entrada de la central en la denominada operación a largo plazo, una vez cumpla los 40 años de operación, en diciembre de 2027. Destacan, en este sentido, un gran número de inspecciones en el circuito primario, como la inspección volumétrica y por corrientes inducidas de las penetraciones de la instrumentación del fondo de la vasija del reactor, las inspecciones en los internos del reactor, la inspección mecanizada de la vasija y la inspección visual de la tapa de la vasija. También se llevarán a cabo los trabajos de limpieza por la técnica del *sludge lancing* de los tres generadores de vapor, junto con el cambio de juntas de la boca de hombre del generador de vapor 'A', la sustitución del motor de la bomba de refrigerante del reactor 'B' y la sustitución de las tres válvulas de seguridad del presionador.

Por su parte, en los generadores diésel de seguridad se llevará a cabo la revisión de los dos motores de cada generador, mientras que en el circuito secundario se realizará la sustitución parcial de los álabes de la turbina de alta presión y la sustitución de las juntas de expansión del condensador, entre otras muchas actividades.

La ejecución coordinada de todas las actividades previstas requiere una planificación previa muy detallada que involucra a todas las unidades organizativas. Éstas trabajan de forma conjunta y orientada a un objetivo prioritario: llevar a cabo todas las tareas programadas de manera segura, eficiente y ajustada al programa. Para ello, ha resultado fundamental la formación previa de todo el personal incorporado, que ha registrado cerca de 1.500 asistencias a los cursos organizados al efecto, y el compromiso tanto de ANAV como de las empresas que prestan servicio durante la parada con el desarrollo de todos los trabajos con los más altos estándares de seguridad y calidad cumpliendo con todos los compromisos. //



Limpieza por 'sludge lancing' de los generadores de vapor

El *sludge lancing* es una técnica de limpieza hidráulica de alta presión diseñada para remover los depósitos de sedimentos acumulados en el generador de vapor sin necesidad de desmontar el equipo, de manera que el agua a presión rompe y arrastra estos sedimentos hacia el fondo, donde se extraen por drenaje o filtración.

Esta técnica se utiliza habitualmente en los generadores de vapor durante los periodos de recarga de combustible con el objetivo de eliminar los depósitos de lodo o incrustaciones y con ello mejorar la transferencia de calor del generador de vapor, además de prevenir la corrosión acumulada bajo los depósitos de lodo localizados y, de este modo, extender la vida útil de los equipos.