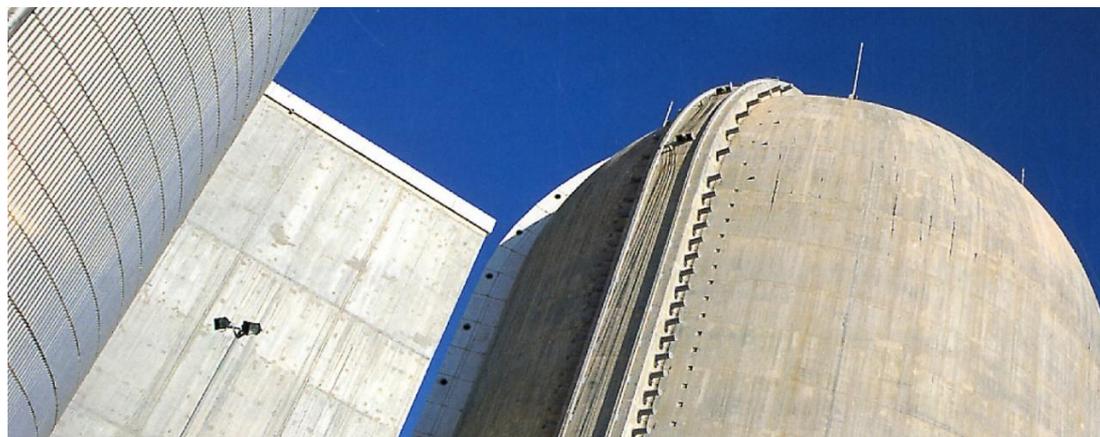


L'Hospitalet de l'Infant, 15 de mayo de 2021

## LA CENTRAL NUCLEAR VANDELLÓS II INICIA SU 24ª RECARGA DE COMBUSTIBLE



La central nuclear Vandellós II se desconectó de la red eléctrica a las 00.00 horas de la pasada madrugada para iniciar los trabajos correspondientes a su 24ª Recarga de Combustible y, de este modo, preparar la planta para acometer un nuevo ciclo de generación de 18 meses. Al equipo de profesionales de ANAV y de empresas auxiliares que desarrollan sus actividades en la instalación de modo permanente, se le añaden durante este periodo de parada unos 900 trabajadores de diferentes perfiles y especialidades, procedentes de unas 60 empresas de servicios especializados. El presupuesto de la recarga se sitúa en los 20 millones de euros.

Durante estas primeras horas del proyecto, la planta permanece en fase de enfriamiento hasta conseguir que la temperatura del agua del circuito primario descienda de 350 a 60 grados centígrados, mientras la central transita por los diferentes modos de operación, desde el Modo 1 (operación a potencia) hasta el Modo 6 (recarga). Será en ese momento cuando se pondrá en servicio la grúa polar del interior del edificio de contención, se dará entrada a los equipos y se rellenará de agua la cavidad del reactor para proceder a la extracción de todo el combustible del núcleo hacia la piscina para llevar a cabo la renovación de 60 de los 157 elementos con los que opera la central.

En estas semanas, el equipo humano ejecutará unas 8.500 órdenes de trabajo, cerca del 90% de las cuales corresponden a actuaciones de mantenimiento, mayoritariamente preventivo. También están planificadas 30 modificaciones de diseño y otras actividades de mejora de la instalación que solo pueden realizarse cuando la central está parada y que han sido cuidadosamente programadas para encajar en la planificación de la recarga.

Entre las actuaciones relevantes de esta 24ª Recarga de Combustible, cabe mencionar que en el circuito primario se realizará la inspección visual remota con equipo submarino de las superficies accesibles de la vasija, la inspección de otros componentes del reactor mediante

60

elementos  
combustibles  
renovados

Más de

900

profesionales de  
refuerzo al equipo  
humano

Cerca de

8.500

órdenes de trabajo  
planificadas

30

modificaciones de  
diseño incorporadas

Impartición de  
formación remota  
a más de

1.500

personas

20,2

millones de euros de  
presupuesto

diferentes equipos y técnicas, y se procederá a mejorar los conectores y el cableado de los termopares que vigilan la temperatura en el interior del núcleo. También se harán pruebas funcionales de la grúa manipuladora del combustible en la contención, se realizará la inspección por corrientes inducidas en uno de los generadores de vapor y se sustituirán las tres válvulas de seguridad del presionador. Otra de las actividades relevantes en este ámbito será el escaneado digital del edificio de contención, con el objetivo de disponer de una copia digitalizada completa del edificio para facilitar las tareas de diseño, preparación de trabajos y formación.

Por su parte, en el circuito secundario se procederá, entre otros trabajos, a la inspección de las partes de los generadores de vapor pertenecientes a este circuito, a la revisión completa del alternador principal, a la verificación del alineamiento turbina-alternador y a la inspección de los recalentadores separadores de humedad (MSR), que fueron sustituidos en la pasada recarga a finales de 2019.

Otros trabajos significativos van a ser la sustitución de dos motores del generador diésel A, la revisión completa de los dos motores del generador diésel B y la diagnosis de un total de 39 válvulas motorizadas y 11 válvulas neumáticas.

## Formación, planificación y enfoque a la seguridad

La realización coordinada de las actividades previstas durante la parada requiere una planificación previa detallada que involucra a todas las unidades organizativas, las cuales trabajan de forma conjunta y orientada a un objetivo prioritario: ejecutar todas las tareas primando la seguridad, al tiempo que con eficiencia y adherencia al programa establecido. Para ello, resulta fundamental la formación previa de todo el personal incorporado, lo que ha implicado la impartición de cursos a distancia a más de 1.500 personas y el compromiso, tanto de ANAV como de las empresas que intervienen en la recarga, con el desarrollo de los trabajos con los mejores estándares de calidad y seguridad.

Ante la incorporación de casi un millar de trabajadores adicionales a los que desarrollan sus actividades en la central de forma estable, ANAV ha intensificado las medidas de prevención, supervisión y concienciación en los trabajos con mayores riesgos potenciales: precauciones para los trabajos en altura, gestión adecuada de las tareas en espacios confinados, aplicación de las normas para actividades con riesgo eléctrico, uso seguro y responsable de andamios, aplicación de las buenas prácticas en izado de cargas y en trabajos de corte y soldadura, así como uso de las técnicas de prevención del error humano durante la ejecución de trabajos y en los desplazamientos. El inicio de la recarga coincide con el lanzamiento de la campaña “CEROACCIDENTES” en las plantas operadas por ANAV, un nuevo impulso a la seguridad industrial en CN Vandellós II y en CN Ascó que pone el foco en la responsabilidad de cada individuo, tanto en su propia protección como en la observación y corrección de comportamientos de los demás, con el objetivo de alcanzar una seguridad colectiva que elimine por completo la accidentabilidad en todos sus niveles de gravedad.

Esta parada supone asimismo la tercera recarga de combustible llevada a cabo por ANAV en el marco de la pandemia por Covid-19, tras las realizadas en los dos reactores de CN Ascó en el año 2020. A partir de la experiencia adquirida en éstas, CN Vandellós II ha puesto en marcha diversas medidas especiales que suponen una intensificación de las ya implantadas desde el inicio de esta crisis sanitaria en ambas centrales para preservar la salud de las personas que trabajan en estas instalaciones y garantizar la operación segura y fiable de las plantas. Entre ellas cabe destacar la prevención especial para trabajos en espacios reducidos, el refuerzo de la vigilancia en accesos, la organización de los periodos de descanso en la planta y el establecimiento de turnos de trabajo escalonados para evitar la concentración simultánea de personas durante la recarga. Además, se van a realizar las pruebas necesarias para evitar que puedan acceder a la central casos positivos por Covid-19.

**ceroaccidentes**