

## Ascó I se sincronitza a la xarxa després de finalitzar la 21<sup>a</sup> recàrrega de combustible



Una imatge del vas del reactor del grup I de CN Ascó.

- En aquesta recàrrega s'han dut a terme les més de 10.800 ordres de treball previstes, corresponents a inspeccions, manteniment preventiu i correctiu i millores a la instal·lació
- Les principals activitats realitzades han estat la substitució dels rescalfadors separadors d'humitat (MSR) i la inspecció per corrents induïdes dels generadors de vapor
- En l'execució dels treballs programats han participat 1.100 professionals addicionals a la plantilla habitual de la central

**Ascó, 2 de juny de 2011** - La unitat I de la central nuclear Ascó s'ha connectat a la xarxa elèctrica avui 2 de juny, a les 14:38 hores, després de finalitzar la 21a parada per recàrrega de combustible de la central donant pas al 22 cicle d'operació.

Durant la parada, un dels objectius principals és renovar part dels elements combustible que s'allotgen al reactor per un nou cicle de 18 mesos. En aquesta ocasió, durant la parada d'Ascó I s'han substituït 64 dels 157 elements que formen el nucli. A més d'aquesta tasca i d'acord a la planificació realitzada, s'han dut a terme, amb resultat satisfactori, les més de 10.800 ordres de treball previstes en el programa de la recàrrega. D'aquestes, destaca especialment la substitució dels quatre rescalfadors separadors d'humitat (MSR's) per uns de major eficiència. Els MSR's tenen la funció d'adequar les característiques del vapor de sortida de la turbina d'alta pressió per evitar la humitat en el vapor que passa a la turbina de baixa pressió i així protegir-la i millorar el seu rendiment. La substitució d'aquests elements és una tasca complexa que s'ha dut a terme de forma satisfactòria gràcies al treball en equip i a la implicació dels diferents departaments i àrees de l'organització que han participat en el projecte des de la seva fase de disseny fins el muntatge i posada en servei.

Altres dels treballs rellevants d'aquesta parada han estat els duts a terme als generadors de vapor. D'una banda, s'han realitzat les inspeccions per corrents induïdes a les unitats A (el 100%), B i C (el 33%). Aquestes inspeccions consisteixen en introduir sondes circulars i rotatòries a l'interior dels tubs dels generadors de vapor per detectar, a través d'impulsos elèctrics, les possibles anomalies (cops i pèrdues d'espessor).

Un cop completada la inspecció, es va dur a terme la correcció de les anomalies trobades a 6 dels 5.123 tubs analitzats.

En el vas del reactor de CN Ascó I també s'han realitzat alguns dels treballs destacables d'aquesta parada. És el cas de les inspeccions de les soldadures bimetal·liques situades entre les toveres d'entrada i sortida del vas del reactor i les canonades del circuit primari i la inspecció visual del fons del vas amb una càmera submarina. Per dur a terme les inspeccions s'ha utilitzat per primera vegada un nou escàner d'inspecció per injecció, de l'empresa Tecnatom, un equip que permet realitzar les inspeccions de les toveres d'entrada i sortida sense canviar la configuració, fet que permet realitzar el treball de forma més eficient.

Per executar aquests treballs, als més de 1.200 professionals que habitualment treballen a CN Ascó, s'han sumat al voltant de 1.100 persones de més 46 empreses auxiliars, la majoria de les quals viuen als municipis de l'àrea d'influència de la central.