

Ascó I se sincroniza a la red tras finalizar la 21ª recarga de combustible



Una imagen de la vasija del reactor del grupo I de CN Ascó.

- En esta recarga se han llevado a cabo las más de 10.800 órdenes de trabajo previstas, correspondientes a inspecciones, mantenimiento preventivo y correctivo y mejoras en la instalación
- Las principales actividades realizadas han sido la sustitución de los recalentadores separadores de humedad (MSR) y la inspección por corrientes inducidas de los generadores de vapor
- En la ejecución de los trabajos programados han participado 1.100 profesionales adicionales a la plantilla habitual de la central

Ascó, 2 de junio de 2011 - La unidad I de la central nuclear Ascó se ha conectado a la red eléctrica hoy 2 de junio, a las 14:38 horas, tras finalizar la 21ª parada por recarga de combustible de la central dando paso al 22 ciclo de operación.

Durante la parada, uno de los objetivos principales es renovar parte de los elementos combustibles que se alojan en el reactor para un nuevo ciclo de 18 meses. En esta ocasión, durante la parada de Ascó I se han sustituido 64 de los 157 elementos que forman el núcleo. Además de esta tarea y de acuerdo a la planificación realizada, se han llevado a cabo, con resultado satisfactorio, las más de 10.800 órdenes de trabajo previstas en el programa de la recarga. De éstas, destaca especialmente la sustitución de los cuatro recalentadores separadores de humedad (MSR's) por unos de mayor eficiencia. Los MSR's tienen la función de adecuar las características del vapor de salida de la turbina de alta presión para evitar la humedad en el vapor que pasa a la turbina de baja presión y así protegerla y mejorar su rendimiento. La sustitución de estos elementos es una tarea compleja que se ha llevado a cabo de forma satisfactoria gracias al trabajo en equipo y la implicación de los diferentes departamentos y áreas de la organización que han participado en el proyecto desde su fase de diseño hasta el montaje y puesta en servicio.

Otros de los trabajos relevantes de esta parada han sido los llevados a cabo en los generadores de vapor. Por una parte, se han realizado las inspecciones por corrientes inducidas en las unidades A (el 100%), B y C (el 33%). Estas inspecciones consisten en introducir sondas circulares y rotatorias en el interior de los tubos de los generadores de vapor para detectar, a través de impulsos eléctricos, las posibles anomalías (golpes y pérdidas de espesor). Una vez completada la inspección, se llevó a cabo la corrección de las anomalías encontradas en 6 de los 5.123 tubos analizados.

En la vasija del reactor de CN Ascó I también se han realizado algunos de los trabajos destacables de esta parada. Es el caso de las inspecciones de las soldaduras bimetálicas situadas entre las toberas de entrada y salida de la vasija del reactor y las tuberías del circuito primario y la inspección visual del fondo de la vasija con una cámara submarina. Para llevar a cabo las inspecciones se ha utilizado por primera vez un nuevo escáner de inspección por inyección, de la empresa Tecnatom, un equipo que permite realizar las inspecciones de las toberas de entrada y salida sin cambiar la configuración, hecho que permite realizar el trabajo de forma más eficiente.

Para ejecutar estos trabajos, a los más de 1.200 profesionales que habitualmente trabajan en CN Ascó, se han sumado alrededor de 1.100 personas de más de 46 empresas auxiliares, la mayoría de las cuales viven en los municipios del área de influencia de la central.